

MINISTERUL EDUCAȚIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
UNIVERSITATEA DE STAT „ALECU RUSSO” DIN BĂLȚI
FACULTATEA ȘTIINȚE REALE, ECONOMICE ȘI ALE MEDIULUI
CATEDRA DE ȘTIINȚE FIZICE ȘI INGINEREȘTI

CURRICULUM
pentru unitatea de curs

Practica tehnologică II

Ciclul I, studii superioare de licență, învățământ cu frecvență redusă
Specialitatea 141 *Educația tehnologică*

Autor: Clim Tudor,
lector superior

Bălți, 2016

Curriculum-ul a fost discutat și aprobat la ședința Catedrei de științe fizice și inginerești, proces verbal nr.1 din 28.08.2015.

Șef Catedra_____ Vitalie Beșliu dr.conf.

Curriculum-ul a fost revăzut și aprobat la ședința Catedrei de științe fizice și inginerești, proces verbal nr.1 din 29.08.2016.

Șef Catedra_____ Vitalie Beșliu dr.conf.

Curriculum-ul a fost aprobat la ședința Consiliului Facultății de Științe Reale, Economice și ale Mediului, proces verbal nr. 5 din 20.10.2016.

Decanul Facultății_____ Pavel Topală dr.hab.prof.univ

Informații de identificare a cursului

Facultatea: Științe reale, Economice și ale Mediului

Catedra: științe fizice și ingineresti

Domeniul general de studiu: Științe ale educației

Domeniul de formare profesională la ciclul I: Educație și formarea profesorilor

Denumirea specialității: Educația tehnologică

Administrarea unității de curs:

Codul unității de curs	Credite ECTS	Total ore	Repartizarea orelor				Forma de evaluare	Limba de predare
			Prel.	Sem.	Lab.	L.ind.		
	4	120			24	96	Examen	Rom.

Informații referitoare la cadrul didactic



Titularul cursului– Clim Tudor, lector superior universitar. Absolvent al Universității de Stat „Alec Russo” din Bălți, specialitatea - „Discipline tehnice cu specialitatea suplimentară „fizica”. A efectuat stagii în diverse universități.

Meșter popular, gen creație, „Împletitor lozie”

Gradul didactic: Unu

Biroul: aula 315

Tel. 069181142

E-mail: tudorclim@com.ru

Orele de consultații - mercuri: 14.00 -15.30.

Integrarea cursului în programul de studiu

Practica tehnologică constituie o parte componentă a planului de studii a specialității *Educație tehnologică* și contribuie la realizarea finalităților de formare profesională a studenților.

Practica tehnologică este o disciplină de specialitate, care, la rândul său, ocupă un rol deosebit în pregătirea viitorului specialist, dezvoltând dexterități de lucru cu materialele din lemn, gândirea tehnologică, lucrul în colectiv, deprinderi de lucru la strung și mașini-unelte pentru prelucrarea lemnului; păstrarea și promovarea meșteșugurilor populare.

Cunoștințele dobândite de studenți în perioada *practicii tehnologice* sunt necesare în scopul înțelegerii produselor din lemn și a modului de asamblarea acestora pentru obținerea produsului

finit. În cadrul lucrărilor practice se pune accentul pe cunoașterea utilajelor, instalațiile folosite la prelucrarea lemnului. Disciplina „*Practica tehnologică*” urmărește formarea la studenți a unor competențe specifice, necesare promovării practicii pedagogice la *educația tehnologică*.

Practica tehnologică se realizează în anul 3, specialitatea *Educație tehnologică* la uzine sau în atelierele didactice ale catedrei. Pentru a petrece practica studentul trebuie să cunoască așa discipline ca Tehnologia prelucrării lemnului, Desen tehnic, Tehnologia materialelor, Organe de mașini ș.a. La finele stagiului de practică studentul elaborează și susține raportul asupra practicii tehnologice.

Competențe prealabile

Pentru a studia acest curs, studentul trebuie să posede următoarele competențe:

- de a utiliza selectiv informația din domeniul desenului tehnic;
- de a analiza informația din domeniul studiului materialelor;
- capacitatea de a utiliza calitativ informația din domeniul prelucrării lemnului.

Competențe dezvoltate în cadrul unității de curs

Pe parcursul studierii unității de curs *Practica tehnologică* se vor forma și dezvolta următoarele competențe:

- de elaborare și utilizare a fișelor tehnologice în producție;
- de consolidare și aprofundare a cunoștințelor teoretice acumulate în procesul de studii la disciplinele de specialitate;
- de aplicare a cunoștințelor practice la exploatarea mașinilor-unelte;

Finalitățile cursului

La finalizarea disciplinei studenții vor fi capabili:

- să citească și să aplice desene tehnice;
- să elaboreze și să explice fișe tehnologice;
- să aplice instalarea rațională a regimurilor de așchiere;
- să posede cu dirijarea strungurilor, mașinilor-unelte și a sculelor pentru prelucrarea lemnului.

Conținutul disciplinei

Tematica și reprezentarea orientativă a orelor

<i>Nr. d/r</i>	<i>Tema</i>	<i>Nr. de ore</i>
1.	Tehnica securității. Citirea și explicarea desenelor tehnice. Elaborarea documentației tehnico-tehnologice. Alcătuirea schițelor, desenelor de lucru, fișelor tehnologice.	2 ore
2.	Instalarea rațională a regimurilor de așchiere. Ascuțirea cuțitelor de strung și a burghiilor.	2 ore
3.	Aplicarea strunjirii suprafețelor cilindrice exterioare, conice și fasonate.	2 ore
4.	Efectuarea găurilor la diferite mașini-unelte. Aplicarea în practică a procedeelor de prelucrare.	4 ore
5.	Realizarea în practică a procedeelor de prelucrare dimensională la debitarea suprafețelor. Confecționarea părților componente a unui articol propus.	10 ore
6.	Asamblarea și finisarea articolului confecționat. Controlul dimensional și al calității articolului.	2 ore
7.	Elaborarea individuală a documentației tehnico-tehnologice a unui produs.	2 ore
	Total	24 ore

Activități de lucru individual

În cadrul lucrărilor de laborator studenții aplică cunoștințele în situații concrete (elaborarea fișelor tehnologice, confecționarea articolelor). Media notelor acumulate la lucrările de laborator reprezintă nota reușitei curente. Sunt oferite consultații individuale în realizarea sarcinilor propuse.

Evaluarea

Evaluarea curentă a studenților se efectuează prin executarea articolelor concrete. Evaluarea sumativă se realizează sub forma unui examen mixt. Subiectele la examen conțin două sarcini teoretice și una practică (executarea unei piese).

Nota finală la disciplina „Practica tehnologică” se calculează conform formulei: $N_f = 0,6 \times n_i + 0,4 \times n_e$, unde N_f – nota finală; n_i – media notelor pentru sarcinile de lucru independent, n_e – nota de la examen.

Resurse informaționale ale cursului

a) obligatorii

1. BUDĂU, G. *Didactica specialității în industria lemnului*. Brașov, 2005
2. HINESCU, A. *Manualul maestrului din industria lemnului*. București, Editura Tehnică, 1992.
3. COTTA, N. *Tehnologia fabricării produselor finite din lemn*, Universitatea din Brașov, 1978.
4. MIHAI, D., *Materiale tehnologice pentru industria lemnului*, București, Editura Tehnică, 1983.
5. PARASCHIV, Gh. *Procedee moderne de finisare a mobilei*, București, Editura Tehnică, 1989.
6. COROTCOV, V. *Derevo- obrabotivaiușie stanchi*. M., Vîșș. Școla, 1991.

b) opționale

1. GRIGORESCU, A., MUNTEANU, A. *Tehnologia cherestelei – manual scolar*. Bucuresti, Editura Didactică și Pedagogică, 2001.
2. GRIGORESCU, A, MUNTEANU, A. *Utilajul si tehnologia fabricarii furnirului, placajului si panelului*– manual scolar. Bucuresti, Editura Didactică și Pedagogică, 1995.

Universitatea de Stat „Alec Russo”, Bălți
Facultatea de Științe Reale, Economice și ale Mediului
Catedra de științe fizice și ingineresti

Aprob
Șeful Catedrei ȘFI
Dr., conf. univ. _____ Beșliu V.
_____ 2016

Exemplu de test pentru evaluarea sumativă

Disciplina: **Practica tehnologică II**

1. Descrieți tipurile de mișcări (principală și de avans) în cazul:

strungirii, găuririi, frezării 8 puncte

2. Elaborați tehnologia confecționării articolului propus 12 puncte

3. Executați schița articolului 10 puncte

4. Executați articolul la strungul TSD – 120. 14 puncte

Barem de evaluare

Nota: 10 - 42...44

5 - 22...25

9 - 38...41

4 - 18...21

8 - 34...37

3 - 13...17

7 - 30...33

2 - 7...12

6 - 26...29

1 - 1...6

Examinator _____

